

CATÁLOGO

ACEROS

COMSALASA



www.comsalasa.com.mx



PESO TEÓRICO EN KILOS DE PLACA DE ACERO EN MEDIDAS ESTÁNDAR

EN GRADOS: A-36 (ABS), A-372 (50), A-383 (70), A-392 (70), A-392H (50), A-392H (ABS).

Medidas en milímetros		50.8mm.	38.1mm.	31.4mm.	25.4mm.	22.2mm.	19.1mm.	15.9mm.	12.7mm.	11.1mm.	9.5mm.	7.9mm.	6.4mm.	4.8mm.
Medidas en pies	Medidas en metros	2"	1 1/2"	1 1/4"	1"	7/8"	3/4"	5/8"	1/2"	7/16"	3/8"	5/16"	1/4"	3/16"
3"x6"	0.91	1.83	667	500	418	334	291	209	167	146	125	104	84	63
3"x8"	0.91	2.44	889	667	557	445	389	278	222	194	166	138	112	84
3"x10"	0.91	3.05	1114	834	696	556	486	348	278	243	208	173	140	105
4"x8"	1.22	2.44	1187	890	743	594	519	372	297	259	222	185	150	112
4"x10"	1.22	3.05	1484	1113	929	742	648	464	371	324	277	231	187	140
4"x12"	1.22	3.66	1780	1335	1114	890	778	557	445	389	333	277	224	168
4"x20"	1.22	6.10	2968	2226	1858	1484	1297	929	742	648	555	462	374	280
5"x10"	1.52	3.05	1858	1393	1161	924	808	579	462	404	346	288	233	175
5"x15"	1.52	4.57	2786	2090	1741	1385	1220	887	693	605	522	431	349	262
5"x20"	1.52	6.10	3697	2773	2315	1849	1616	1157	924	808	691	575	466	349
6"x10"	1.83	3.05	2229	1669	1393	1113	973	697	556	486	416	346	280	210
6"x15"	1.83	4.57	3343	2507	2092	1672	1463	1044	834	729	624	523	420	315
6"x20"	1.83	6.10	4458	3343	2783	2226	1945	1393	1113	973	836	692	557	421
8"x10"	2.44	3.05	2968	2226	1858	1484	1297	929	742	648	555	462	374	280
8"x20"	2.44	6.10	5944	4458	3720	2972	2600	1858	1484	1297	1110	980	748	557
kg./m ² .		398.78	299.08	249.63	199.18	174.38	149.28	124.49	99.59	87.00	74.69	62.24	49.79	37.35
kg./pie ²		37.01	27.76	23.13	18.50	16.19	13.88	11.57	9.25	8.00	6.94	5.78	4.63	3.47



LÁMINA DE ACERO

LÁMINA CALIENTE DECAPADA Y SIN DECAPAR - CALIDAD SAE 1010 Y 1008
LÁMINA FRÍA - CALIDAD SAE 1008

No.	Espesor en mm.	Espesor en pulgadas	0.914 x 1.829 (# x #)	0.914 x 2.438 (# x #)	0.914 x 3.048 (# x 10")	1.219 x 2.438 (# x #)	1.219 x 3.048 (# x 10")	Peso en kg./m ² .
7	4.5542	0.1793	60.417	80.556	100.695	107.408	134.260	36.6280
8	4.1758	0.1644	55.396	73.862	92.327	98.482	124.768	33.5760
9	3.7973	0.1495	50.376	67.167	83.959	89.556	113.460	30.5230
10	3.4163	0.1345	45.321	60.428	75.535	80.371	102.076	27.4710
11	3.0378	0.1196	40.300	53.734	67.167	71.645	90.768	24.4200
12	2.6568	0.1046	35.246	46.995	58.743	62.660	79.384	21.3670
13	2.2764	0.0897	30.225	40.300	50.376	53.734	68.076	18.3150
14	1.8974	0.0747	25.171	33.561	41.952	44.748	56.692	15.2620
15	1.7094	0.0673	22.677	30.237	37.796	40.315	51.076	13.7360
16	1.5189	0.0598	20.150	26.867	33.584	35.823	45.384	12.2100
17	1.3665	0.0538	18.128	24.171	30.214	32.228	40.831	10.9890
18	1.2141	0.0478	16.107	21.476	26.844	28.634	36.277	9.7680
19	1.0617	0.0418	14.085	18.780	23.475	25.040	31.723	8.5470
20	0.9119	0.0359	12.097	16.129	20.161	21.506	27.246	7.3260
21	0.8357	0.0329	11.086	14.781	18.477	19.708	24.969	6.7150
22	0.7595	0.0299	10.075	13.433	16.792	17.911	22.692	6.1050
23	0.6833	0.0269	9.064	12.086	15.107	16.114	20.415	5.4940
24	0.6071	0.0239	8.053	10.738	13.422	14.317	18.138	4.8844
25	0.5309	0.0209	7.042	9.390	11.737	12.520	15.862	4.2730
26	0.4547	0.0179	6.032	8.042	10.053	10.723	13.585	3.6630

LÁMINA GALVANIZADA PESO EN KILOGRAMOS

CAPA G90 Y G60											
Calibre	Espesor		Ancho		Peso en hoja en kilogramos						
			kg./m. lineal								
	mm.	Pulgadas	3'	4'	3'x6'	3'x8'	3'x10'	4'x8'	4'x10'	kg./m².	
10	3.454	0.1360	24.77	-	45.33	60.44	75.55			27.09	
12	2.695	0.1061	19.32	25.76	35.36	47.14	58.93	62.85	78.57	21.13	
14	1.936	0.0762	13.87	18.50	25.38	33.84	42.30	45.14	56.33	15.17	
16	1.557	0.0613	11.15	14.87	20.40	27.21	34.01	36.28	45.35	12.19	
18	1.252	0.0493	8.97	11.96	16.42	21.89	27.36	29.18	36.48	9.81	
20	0.950	0.0374	6.80	9.06	12.44	16.59	20.74	22.11	27.63	7.44	
22	0.798	0.0314	5.70	7.60	10.43	13.91	17.39	18.54	23.18	6.23	
24	0.569	0.0224	4.06	5.42	7.43	9.91	12.38	13.22	16.53	4.44	
26	0.493	0.0194	3.52	4.69	6.44	8.59	10.74	11.44	14.30	3.85	
28	0.417	0.0164	2.97	3.96	5.44	7.25	9.06	9.66	12.08	3.25	
30	0.343	0.0135	2.44		4.47	5.95	7.44			2.67	



PLACA Y LÁMINA ANTIDERRAPANTE PESO EN KILOGRAMOS

Calibre/Espesor	Pulgadas	Milímetros	Medida					Peso Teórico	
			3'x6'	3'x8'	3'x10'	4'x8'	4'x10'	kg./m².	
1/4"	0.250	6.3	91.91	122.54	153.18	163.39	204.24	54.96	
3/16"	0.188	4.7	71.10	94.81	118.51	126.41	158.01	42.52	
10	0.135	3.4	55.59	74.11	92.64	98.82	123.52	33.24	
1/8"	0.125	3.2	50.28	67.05	83.81	89.39	111.74	30.07	
11	0.120	3.0	48.63	64.84	81.05	86.45	108.06	29.08	
12	0.105	2.6	42.84	57.12	71.41	76.17	95.21	25.62	
13	0.090	2.3	36.49	48.65	60.81	64.87	81.09	21.82	
14	0.075	1.9	30.60	40.80	51.00	54.40	68.00	18.30	



LÁMINA RECUBIERTA

GALVANIZADO Y PINTADO

Calibre	Espesor		Peso kg./m. lineal		kg./m ² .	Peso Teórico por Hoja (kg.)					
	Pulg.	mm.	3'	4'		3' X 6'	3' X 8'	3' X 10'	3' X 12'	4' X 8'	4' X 10'
10	0.1359	3.45	24.77	-	27.11	45.33	60.44	75.55	90.66	-	-
12	0.1061	2.69	19.32	25.76	21.15	35.36	47.15	58.93	70.72	62.86	78.58
14	0.0762	1.94	13.87	18.50	15.18	25.38	33.84	42.30	50.76	45.12	56.40
16	0.0613	1.56	11.15	14.86	12.20	20.40	27.20	34.00	40.80	36.27	45.33
18	0.0493	1.25	8.97	11.96	9.82	16.42	21.89	27.37	32.84	29.19	36.49
20	0.0374	0.95	6.80	9.06	7.44	12.44	16.59	20.73	24.88	22.12	27.64
22	0.0314	0.80	5.64	7.61	6.24	10.43	13.91	17.38	20.86	18.54	23.18
24	0.0224	0.57	4.06	5.42	4.44	7.43	9.91	12.38	14.86	13.21	16.51
26	0.0194	0.49	3.52	4.69	3.85	6.44	8.59	10.73	12.88	11.45	14.31
28	0.0164	0.42	2.97	3.96	3.25	5.44	7.25	9.07	10.88	9.67	12.09
30	0.0135	0.34	2.44	-	2.67	4.47	5.96	7.45	8.94	-	-
32	0.0112	0.28	2.02	-	2.21	3.70	4.93	6.16	7.39	-	-



LÁMINA RECUBIERTA ACANALADA (RECTANGULAR Y ONDULADA)

GALVANIZADO Y PINTADO

Calibre	Espesor		Peso kg./m. lineal		Peso teórico por hoja (kg.)						Propiedades de la sección (compresión superior MH)	
	Pulg.	mm.	3'	4'	3' X 6'	3' X 8'	3' X 10'	3' X 12'	4' X 8'	4' X 10'	Modulo desecación (cm²./m.)	Momento de inercia (cm⁴./m.)
20	0.0374	0.95	6.80	9.60	12.43	16.57	20.72	24.86	22.10	27.62	5.59	9.48
22	0.0314	0.80	5.64	7.61	10.43	13.91	17.38	20.86	18.54	23.18	5.34	8.33
24	0.0224	0.57	4.06	5.42	7.43	9.90	12.38	14.86	13.21	16.51	3.65	5.81
26	0.0194	0.49	3.52	4.69	6.43	8.57	10.71	12.86	11.43	14.29	3.07	4.93
28	0.0164	0.42	2.97	3.96	5.43	7.24	9.05	10.86	9.65	12.06	2.41	3.93
30	0.0135	0.34	2.44	-	4.46	5.95	7.44	8.92	-	-	1.73	2.90
32	0.0112	0.28	2.02	-	3.70	4.93	6.17	7.40	-	-	-	-



DECK 25

Peralte 2.5" Ancho Efectivo 91.5 cm.

Calibre	Espesor		Peso	
	Pulgadas	mm.	kg./m.	kg./m ² .
24	0.0224	0.57	6.15	6.72
22	0.0314	0.80	7.60	8.33
20	0.0374	0.95	9.06	9.91
18	0.0493	1.25	11.96	13.07



ÁNGULOS LADOS IGUALES

Ancho	Espesor	Ancho	Espesor	Peso
pulgadas		milímetros		kg./m.
3/4	1/8	19.1	3.2	0.880
1	0.109	25.4	2.7	1.044
	1/8		3.2	1.190
	3/16		4.8	1.730
	1/4		6.3	2.220
1 1/4	0.109	31.7	2.7	1.320
	1/8		3.2	1.500
	3/16		4.8	2.200
	1/4		6.3	2.860
1 1/2	0.109	38.1	2.7	1.600
	1/8		3.2	1.830
	3/16		4.8	2.680
	1/4		6.3	3.480
1 3/4	3/16	44.5	4.8	3.150
2	1/8	50.8	3.2	2.460
	3/16		4.8	3.630
	1/4		6.3	4.750
	3/8		9.5	6.990
2 1/2	3/16	63.5	4.8	4.610
	1/4		6.3	6.100
	5/16		7.9	7.710
	3/8		9.5	8.780
3	3/16	76.2	4.8	5.520
	1/4		6.3	7.290
	5/16		7.9	9.080
	3/8		9.5	10.720
	1/2		12.7	13.990
4	1/4	101.6	6.3	9.820
	5/16		7.9	12.200
	3/8		9.5	14.580
	1/2		12.7	19.050
5	3/8	127.0	9.5	18.300
	1/2		12.7	24.110
6	3/8	152.4	9.5	22.170
	1/2		12.7	29.170
	3/4		19.1	42.710



ÁNGULOS LADOS DESIGUALES

Ancho1	Ancho2	Espesor	Ancho1	Ancho2	Espesor	Peso
pulgadas			milímetros			kg./m.
2	1 1/2	3/16	50.80	38.10	4.76	3.15
2	1 1/2	1/4	50.80	38.10	6.35	4.11
3	2	3/16	76.20	50.80	6.35	4.60
3	2	1/4	76.20	50.80	7.94	6.10
3	2	5/16	76.20	50.80	9.53	7.40
3	2	3/8	76.20	50.80	12.70	8.80
3	2 1/2	1/4	76.20	63.50	6.35	6.70
3	2 1/2	5/16	76.20	63.50	7.94	8.30
3	2 1/2	3/8	76.20	63.50	15.24	9.80
3	2 1/2	1/2	76.20	63.50	12.70	12.60
3 1/2	2 1/2	1/4	88.90	63.50	6.35	7.30
3 1/2	2 1/2	5/16	88.90	63.50	7.94	9.00
3 1/2	2 1/2	3/8	88.90	63.50	9.53	10.70
3 1/2	3	1/4	88.90	76.20	6.35	8.53
3 1/2	3	5/16	88.90	76.20	7.94	9.72
3 1/2	3	3/8	88.90	76.20	9.53	11.65
3 1/2	3	1/2	88.90	76.20	12.70	15.10
4	3	1/4	101.60	76.20	6.35	8.60
4	3	5/16	101.60	76.20	7.94	10.70
4	3	3/8	101.60	76.20	9.53	12.60
4	3	1/2	101.60	76.20	12.70	16.40
4	3 1/2	1/4	101.60	88.90	6.35	9.20
4	3 1/2	5/16	101.60	88.90	7.94	11.40
4	3 1/2	3/8	101.60	88.90	9.53	13.50
4	3 1/2	7/16	101.60	88.90	11.11	15.70
4	3 1/2	1/2	101.60	88.90	12.70	17.60
5	3	1/4	127.00	76.20	6.35	9.80
5	3	5/16	127.00	76.20	7.94	12.10
5	3	3/8	127.00	76.20	9.53	14.50
5	3	7/16	127.00	76.20	11.11	16.70
5	3	1/2	127.00	76.20	12.70	19.00
5	3	5/8	127.00	76.20	15.88	23.40
5	3 1/2	1/4	127.00	88.90	6.35	10.40
5	3 1/2	5/16	127.00	88.90	7.94	12.90
5	3 1/2	3/8	127.00	88.90	9.53	15.40
5	3 1/2	1/2	127.00	88.90	12.70	20.20
6	3 1/2	5/16	152.40	88.90	7.94	14.50
6	3 1/2	3/8	152.40	88.90	9.53	17.30
6	3 1/2	1/2	152.40	88.90	12.70	22.70
6	4	5/16	152.40	101.60	7.94	15.31
6	4	3/8	152.40	101.60	9.53	18.30
6	4	1/2	152.40	101.60	12.70	24.11
6	4	5/8	152.40	101.60	15.88	29.76
6	4	3/4	152.40	101.60	19.05	35.12
7	4	3/8	177.80	101.60	9.53	20.20
7	4	1/4	177.80	101.60	6.35	26.50
7	4	3/4	177.80	101.60	19.05	38.80
8	4	1/2	203.20	101.60	12.70	29.00
8	4	3/4	203.20	101.60	19.05	42.50
8	4	1	203.20	101.60	25.40	55.40
8	6	1/2	203.20	152.40	12.70	34.10
8	6	5/8	203.20	152.40	15.88	42.34
8	6	3/4	203.20	152.40	19.05	50.33
8	6	7/8	203.20	152.40	22.23	58.16
8	6	1	203.20	152.40	25.40	65.84



CANAL CPS

Peralte		Peso	Espesor alma	Ancho Patín
mm.	pulgadas	kg./m.	mm.	mm.
76.2	3	6.10	4.30	35.80
101.6	4	8.04	4.80	40.20
	6	12.20	5.10	48.70
152.4	6	15.63	8.00	52.00
	6	19.35	11.00	55.00
	8	17.11	5.60	57.40
203.2	8	20.46	8.00	60.00
	8	27.90	12.00	64.00
	10	22.80	6.10	66.00
	10	29.80	10.00	69.00
254.0				
	10	37.20	13.36	73.30
	10	44.70	17.09	77.04
	12	30.80	7.16	74.73
304.8	12	37.20	9.83	77.39
	12	44.70	12.95	80.52



REDONDOS Y CUADRADOS

Pulgadas	mm.	Redondos kg./m.	Cuadrados kg./m.
3/8"	9.5	0.56	0.71
15/32"	12.0	-	1.20
1/2"	12.7	1.00	1.27
5/8"	15.9	1.55	1.98
3/4"	19.0	2.24	2.85
7/8"	22.2	3.04	-
1"	25.4	3.97	5.06
1 1/8"	28.6	5.03	-
1 1/4"	31.7	6.21	-
1 1/2"	38.1	8.94	11.39
1 3/4"	44.4	12.17	-
2"	50.8	15.90	20.24
2 1/2"	63.5	24.83	-



VIGA IPS

Peralte		Peso	Patín		Alma
			Ancho	Espesor	Espesor
mm.	pulgadas	kg./m.	mm.	mm.	mm.
76	3.0	8.48	59.0	6.6	4.3
102	4.0	11.46	68.0	7.4	4.8
127	5.0	14.88	76.0	8.3	5.3
152	6.0	18.60	85.0	9.1	5.8
203	8.0	27.38	102.0	10.8	6.9

VARILLA CORRUGADA

Dimensiones nominales				
No. designación	Calibre		Peso Nominal	
	pulgadas	mm.	kg./m.	lb./pie
3	3/8	9.50	0.560	0.376
4	1/2	12.70	0.994	0.668
5	5/8	15.90	1.552	1.043
6	3/4	19.10	2.235	1.502
8	1	25.40	3.973	2.670
10	1 1/4	31.70	6.225	4.303
12	1 1/2	38.10	8.938	5.988



SOLE RA

pulgadas		milímetros		kg./m.	pulgadas		milímetros		kg./m.
1/8 x	1/2	3.2 x	12.7	0.32	3/8 x	2	9.5 x	50.8	3.80
	5/8		15.9	0.39		2 1/2		63.5	4.75
	3/4		19.1	0.48		3		76.2	5.69
	1		25.4	0.63		4		101.6	7.59
	1 1/4		31.7	0.79		5		127.0	9.49
	1 1/2		38.1	0.95		6		152.4	11.39
	2		50.8	1.27		8		203.2	15.40
	2 1/2		63.5	1.59		1		25.4	2.53
3/16 x	3	4.8 x	76.2	1.90	1/2 x	1 1/4	12.7 x	31.7	3.16
	1/2		12.7	0.47		1 1/2		38.1	3.80
	5/8		15.9	0.59		2		50.8	5.06
	3/4		19.1	0.71		2 1/2		63.5	6.33
	1		25.4	0.95		3		76.2	7.59
	1 1/4		31.7	1.18		4		101.6	10.13
	1 1/2		38.1	1.42		5		127.0	12.65
	2		50.8	1.90		6		152.4	15.19
1/4 x	2 1/2	6.3 x	63.5	2.37	5/8 x	8	15.9 x	203.2	20.58
	3		76.2	2.85		1 1/2		38.1	4.74
	1/2		12.7	0.63		2		50.8	6.33
	3/4		19.1	0.95		2 1/2		63.5	7.91
	1		25.4	1.27		3		76.2	9.49
	1 1/4		31.7	1.52		4		101.6	12.65
	1 1/2		38.1	1.90		5		127.0	15.82
	2		50.8	2.53		6		152.4	18.99
5/16 x	2 1/2	7.9 x	63.5	3.16	3/4 x	8	19.1 x	203.2	25.33
	3		76.2	3.79		1 1/2		38.1	5.70
	4		101.6	5.06		2		50.8	7.59
	5		127.0	6.33		2 1/2		63.5	9.49
	6		152.4	7.59		3		76.2	11.39
	1 1/2		38.1	2.37		4		101.6	15.19
	2		50.8	3.16		5		127.0	19.00
	2 1/2		63.5	3.95		6		152.4	22.79
3/8 x	3	9.5 x	76.2	4.75	1 x	8	25.4 x	203.2	30.43
	4		101.6	6.33		2		50.8	10.12
	5		127.0	7.91		2 1/2		63.5	12.66
	6		152.4	9.49		3		76.2	15.19
	1		25.4	1.89		4		101.6	20.25
	1 1/4		31.7	2.37		5		127.0	25.32
	1 1/2		38.1	2.85		6		152.4	30.38



PERFIL TUBULAR (PTR)

Dimensiones Exteriores		Calibre	Color	Espesor		Peso
Pulg.	mm.			Pulg.	mm.	
1" x 1"	25 x 25	14	Azul	0.0747	1.890	1.44
		12	Verde	0.1046	2.660	1.87
		10	Rojo	0.1345	3.420	2.27
1 1/4" x 1 1/4"	32 x 32	14	Azul	0.0747	1.890	1.78
1 1/2" x 1 1/2"	38 x 38	14	Azul	0.0747	1.890	2.18
		12	Blanco	0.1046	2.660	2.96
		11	Verde	0.1196	3.040	3.33
		9	Rojo	0.1495	3.800	4.02
2" x 2"	51 x 51	14	Azul	0.0747	1.890	2.95
		12	Blanco	0.1046	2.660	4.05
		11	Verde	0.1196	3.040	4.55
		9	Rojo	0.1495	3.800	5.56
2 1/2" x 2 1/2"	64 x 64	14	Azul	0.0747	1.890	3.69
		11	Blanco	0.1196	3.040	5.82
		9	Verde	0.1495	3.800	7.13
		7	Rojo	0.1793	4.550	8.37
3" x 3"	76 x 76	14	Azul	0.0747	1.890	4.59
		11	Blanco	0.1196	3.040	7.09
		9	Verde	0.1495	3.800	8.72
		7	Rojo	0.1793	4.550	10.28
3 1/2" x 3 1/2"	89 x 89	14	Azul	0.0747	1.890	5.27
		11	Blanco	0.1196	3.040	8.34
		9	Verde	0.1495	3.800	10.28
		7	Rojo	0.1793	4.550	12.16
3" x 2"	76 x 51	14	Azul	0.0747	1.890	3.69
		11	Blanco	0.1196	3.040	5.82
		9	Verde	0.1495	3.800	7.13
		7	Rojo	0.1793	4.550	8.37
4" x 2"	102 x 51	14	Azul	0.0747	1.890	4.59
		11	Blanco	0.1196	3.040	7.09
		9	Verde	0.1495	3.800	8.72
		7	Rojo	0.1793	4.550	10.28
4" x 3"	102 x 76	14	Azul	0.0747	1.890	5.27
		11	Blanco	0.1196	3.040	8.34
		9	Verde	0.1495	3.800	10.28
		7	Rojo	0.1793	4.550	12.16
4" x 4"	102 x 102	14	Azul	0.0747	1.890	6.03
		11	Blanco	0.1196	3.040	9.60
		9	Verde	0.1495	3.800	12.03
		7	Rojo	0.1793	4.550	14.30



CANAL MONTEN-POLÍN

Peralte	Largom.	Calibre	kg./m.
4" x 2"	6	14	3.44
4" x 2"	6	12	4.73
6" x 2"	6	14	4.21
6" x 2"	6	12	5.82
6" x 2"	6	10	7.38
8" x 2 3/4"	8	14	5.57
8" x 2 3/4"	8	12	7.72
8" x 2 3/4"	8	10	9.82
10" x 2 3/4"	10	14	6.34
10" x 2 3/4"	10	12	8.80
10" x 2 3/4"	10	10	11.22
12" x 3 1/2"	12	14	7.59
12" x 3 1/2"	12	12	10.55
12" x 3 1/2"	12	10	13.47



TABLA DE PERFILES HSS

Medidas	Kilogramos* por pieza de 1220m.								
	C-7	C-11	C-8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8
2 x 2		55	70						
3 x 3				124	160				
4 x 2	120			124					
4 x 4	165			171	222	270	314		
4 x 6				217	284				
4 x 8				264	345		499		
4 x 10					407		592		
4 x 12					469	578	685		
6 x 6				264	345	424	499	640	768
6 x 8					406		592		
8 x 8				356	469	578	685	888	1078
8 x 12					593	733	870	1135	
8 x 16							1056	1382	
10 x 10					593	733	870	1135	1385
10 x 14						888	1056		
12 x 12					716	888	1056	1382	1694
12 x 16								1630	
14 x 14						1042	1241	1630	2003
16 x 16							1427	1887	2312



VIGA IPR

Descripción	Peso kg./m.	Peso lbs./pie	Patín		Espesor del alma mm.
			Ancho mm.	Espesor mm.	
6" x4" 152.4x101.6	13.40	9.00	100.1	5.50	3.80
	17.90	12.00	102.0	7.10	4.30
	23.80	16.00	102.0	10.30	6.60
8" x4" 203.2x101.6	14.90	10.00	100.0	5.20	4.30
	19.40	13.00	102.0	6.50	5.80
	22.40	15.00	102.0	8.00	6.20
8" x5 1/4" 203.2x133.4	26.80	18.00	133.3	8.40	5.80
	31.30	21.00	133.8	10.20	6.30
	17.90	12.00	100.0	5.20	4.60
10" x4" 254.0x101.6	22.40	15.00	102.0	6.80	5.80
	25.50	17.00	102.0	8.40	6.10
	28.30	19.00	102.0	10.00	6.40
10" x5 3/4" 254.0x146.0	32.80	22.00	146.1	9.10	6.10
	38.70	26.00	146.2	11.20	6.60
	44.70	30.00	147.2	12.90	7.60
	20.90	14.00	100.0	5.70	5.10
12" x4" 304.8x101.6	23.80	16.00	101.3	6.70	5.60
	28.30	19.00	102.0	8.90	6.10
	32.80	22.00	102.0	10.80	6.60
12" x6 1/2" 304.8x165.10	38.70	26.00	164.8	9.70	5.80
	44.70	30.00	165.6	11.20	6.60
	52.10	35.00	166.6	13.20	7.60
12" x8" 304.8x203.2	59.60	40.00	203.0	13.10	7.50
	67.00	45.00	204.0	14.60	8.50
	74.40	50.00	205.0	16.30	9.40
14" x6 3/4" 355.6x171.4	44.70	30.00	171.0	9.70	6.90
	50.60	34.00	171.0	11.50	7.30
	56.60	38.00	172.0	13.00	7.90
14" x8" 355.6x203.2	64.10	43.00	203.0	13.40	7.80
	71.50	48.00	204.0	15.10	8.60
	79.00	53.00	205.0	16.70	9.40
	53.60	36.00	177.0	10.90	7.60
16" x7" 406.4x177.8	59.60	40.00	178.0	12.70	7.80
	67.00	45.00	179.0	14.30	8.80
	74.40	50.00	180.0	15.90	9.60
	74.41	50.00	190.4	14.48	9.02
18" x7 1/2" 457.2x190.5	81.85	55.00	191.3	16.00	9.91
	89.29	60.00	191.9	17.65	10.54
	96.70	65.00	192.8	19.50	11.40
	105.70	71.00	193.9	20.57	12.57
	113.10	76.00	280.3	17.30	10.80
18"x 11" 457.2x279.4	128.00	86.00	281.7	19.60	12.20
	144.30	97.00	283.1	22.10	13.60
	157.70	106.00	284.5	23.90	14.90
	177.10	119.00	286.1	26.90	16.60
24" x7" 609.6x177.8	82.00	55.00	180.0	12.80	10.00
	92.00	62.00	180.0	15.00	10.90
24" x9" 609.6x228.6	101.00	68.00	230.0	14.90	10.50
	113.00	76.00	230.0	17.30	11.20
	125.00	84.00	230.0	19.60	11.90



TUBERÍA CON Y SIN COSTURA

Diámetro		Espesor		Cédula No.	Peso	Presión de Prueba ASTM A53			
Nominal	Exterior	Pulg.	mm.			Grado A		Grado B	
Pulg.	mm.					lb./pulg².	kg./cm².	lb./pulg².	kg./cm².
		0.109	2.77	C-40	1.27	700	50	700	50
1/2	21.3	0.147	3.73	C-80	1.62	850	60	850	60
		0.188	4.78	C-160	1.95	900	64	900	64
		0.294	7.47	XS	2.55	1000	71	1000	71
		0.113	2.87	C-40	1.60	700	50	700	50
3/4	26.7	0.154	3.91	C-80	2.20	850	60	850	60
		0.218	5.56	C-160	2.90	950	67	950	67
		0.307	7.82	XS	3.64	1000	71	1000	71
		0.133	3.38	C-40	2.50	700	50	750	50
1	33.4	0.179	4.55	C-80	3.24	850	60	850	60
		0.250	6.35	C-160	4.24	950	67	950	67
		0.357	9.09	XS	5.45	1000	70	1000	70
		0.140	3.56	C-40	3.39	1200	85	1300	91
1 1/4	42.2	0.191	4.85	C-80	4.47	1800	127	1900	134
		0.250	6.35	C-160	5.61	1900	134	2000	141
		0.381	9.70	XS	7.77	2200	155	2300	162
		0.145	3.68	C-40	4.05	1200	85	1300	91
1 1/2	48.3	0.200	5.08	C-80	4.51	1800	127	1900	134
		0.281	7.14	C-160	7.25	1950	138	2050	145
		0.399	10.15	XS	9.56	2200	155	2300	162
		0.154	3.91	C-40	5.43	2300	162	2500	176
2	60.3	0.218	5.54	C-80	7.48	2500	176	2500	176
		0.344	8.74	C-160	11.11	2500	176	2500	176
		0.436	11.07	XS	13.44	2500	176	2500	176
2 1/2	73.0	0.203	5.16	C-40	8.63	2500	176	2500	176
		0.276	7.01	C-80	11.41	2500	176	2500	176
		0.375	9.53	C-160	14.92	2500	176	2500	176
		0.552	14.02	XS	20.40	2500	176	2500	176
3	88.9	0.216	5.49	C-40	11.29	2220	156	2500	176
		0.300	7.62	C-80	15.27	2500	176	2500	176
		0.438	11.13	C-160	21.35	2500	176	2500	176
4	114.3	0.600	15.24	XS	27.68	2500	176	2500	176
		0.237	6.02	C-40	16.05	1900	134	2210	155
		0.333	8.56	C-80	22.32	2700	189	2800	197
		0.531	13.56	C-160	33.54	2800	197	2800	197
		0.674	17.12	XS	41.03	2800	197	2800	197
6	168.3	0.188	4.77	3/16	19.24	1020	72	1190	84
		0.219	5.56	7/32	22.31	1190	84	1390	98
		0.250	6.35	1/4	25.35	1360	95	1580	110
		0.280	7.11	C-40	28.26	1520	107	1780	125
		0.375	9.52	3/8	37.28	2040	143	2380	167
		0.500	12.70	1/2	48.72	2720	191	2800	157

TUBERÍA CON Y SIN COSTURA

Diámetro		Espesor		Cédula No.	Peso	Presión de Prueba ASTM A53				
Nominal	Exterior	Pulg.	mm.			Grado A		Grado B		
Pulg.	mm.					lb./pulg².	kg./cm².	lb./pulg².	kg./cm².	
8	219.1		0.188	4.77	3/16	25.23	781	55	920	65
			0.219	5.56	7/32	29.28	910	64	1070	75
			0.250	6.35	C-20	33.31	1040	73	1220	86
			0.322	8.17	C-40	42.53	1340	94	1570	110
			0.375	9.52	3/8	49.21	1570	110	1830	129
			0.500	12.70	C-80	64.63	2350	165	2600	170
10	273.0		0.188	4.77	3/16	31.60	630	44	730	51
			0.219	5.56	7/32	36.70	730	51	860	60
			0.250	6.35	C-20	41.80	840	59	980	69
			0.365	9.27	C-40	60.30	1220	86	1430	101
			0.500	12.70	C-60	81.55	1720	121	1860	135
			0.188	4.77	3/16	37.58	530	37	620	44
12	323.8		0.219	5.56	7/32	43.66	620	44	720	51
			0.250	6.35	C-20	49.72	710	50	820	58
			0.375	9.52	3/8	73.82	1060	75	1240	87
			0.406	10.31	C-40	79.72	1120	80	1337	93
			0.500	12.70	1/2	97.44	1380	98	1412	98
			0.188	4.77	3/16	41.30	480	34	560	39
14	356.0		0.219	5.56	7/32	48.00	580	40	657	45
			0.250	6.35	C-30	54.80	640	45	750	53
			0.312	7.92	C-20	57.95	800	56	940	66
			0.375	9.52	C-30	81.30	960	67	1120	79
			0.438	11.12	C-40	94.50	1130	79	1310	92
			0.500	12.70	1/2	107.30	1290	91	1500	105
16	406.4		0.188	4.77	3/16	47.30	420	30	490	34
			0.219	5.56	7/32	55.00	490	34	570	40
			0.250	6.35	C-30	62.60	560	39	660	46
			0.312	7.92	C-20	77.86	700	49	820	58
			0.375	9.52	C-30	93.20	840	59	980	69
			0.500	12.70	C-40	123.28	1120	79	1310	92
18	457.2		0.250	6.35	C-30	70.60	500	35	590	41
			0.312	7.92	C-20	87.75	620	44	730	51
			0.375	9.52	3/8	105.14	750	53	880	62
			0.500	12.70	1/2	139.19	1000	70	1170	82
			0.250	6.35	C-10	78.54	450	32	520	37
			0.312	7.92	S/16	97.70	560	39	660	46
20	508.0		0.375	9.52	C-20	117.07	680	48	790	56
			0.500	12.70	C-30	155.10	900	63	1050	74
			0.250	6.35	C-10	94.45	380	27	440	31
			0.312	7.92	S/16	117.57	470	33	550	39
			0.375	9.52	C-20	140.94	560	39	660	46
			0.500	12.70	C-30	186.95	750	53	880	62

TUBERÍA CÉDULA 30 ESTRUCTURAL										
Diámetro Nominal		Diámetro Exterior		Diámetro Interior		Espesor		Peso		
Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	kg./m.	lb./pie	
3/4	19	1.05	26.67	0.90	22.86	0.08	1.90	1.20	0.81	
1	25	1.32	33.40	1.17	29.60	0.08	1.90	1.50	1.00	
1 1/4	32	1.66	42.16	1.48	37.60	0.09	2.28	2.35	1.58	
1 1/2	38	1.90	48.26	1.72	43.69	0.09	2.28	2.70	1.82	
2	50	2.38	60.33	2.17	55.00	0.11	2.66	3.95	2.66	
2 1/2	64	2.88	73.03	2.67	67.70	0.11	2.66	4.80	3.23	
3	76	3.50	88.90	3.26	82.81	0.12	3.04	6.70	4.50	
4	102	4.50	114.30	4.26	108.21	0.12	3.04	8.60	5.78	



TUBO CON COSTURA DIÁMETROS MAYORES



Diámetro Exterior		Espesor de Pared			Peso Teórico
Pulg.	mm.	Pulg.	mm.		kg./m.
26	660	0.250	6.4		103.70
		0.312	7.9		127.10
		0.375	9.5		152.40
		0.500	12.7		202.80
28	711	0.250	6.4		112.00
		0.312	7.9		137.00
		0.375	9.5		164.50
		0.500	12.7		219.00
30	762	0.250	6.4		119.30
		0.312	7.9		147.00
		0.375	9.5		176.30
		0.500	12.7		235.00
32	813	0.625	15.9		292.50
		0.250	6.4		127.30
		0.312	7.9		157.00
		0.375	9.5		188.25
36	914	0.500	12.7		251.00
		0.625	15.9		312.50
		0.250	6.4		142.20
		0.312	7.9		176.50
40	1016	0.375	9.5		212.00
		0.500	12.7		232.30
		0.625	15.9		352.00
		0.750	19.1		421.50
48	1290	0.312	7.9		196.40
		0.375	9.5		236.00
		0.500	12.7		314.20
		0.625	15.9		392.00
		0.750	19.1		470.00
		0.375	9.5		283.40
		0.500	12.7		377.80
		0.625	15.9		471.75
		0.750	19.1		565.20
		1.000	25.4		747.00

TUBERÍA RANURADA TIPO CANASTILLA

Especificaciones	Espesor	Área de infiltración cm ² /m lineal			No. de ranuras por m lineal
		1 mm.	2 mm.	3 mm.	
Especificaciones	7/32 - 1/4	189	385	595	472
	7/32 - 1/4	251	514	794	630
	7/32 - 1/4	314	642	992	787
	7/32 - 1/4	377	771	1191	945
Especificaciones	7/32 - 1/4 - 5/16	409	835	1291	1024
	7/32 - 1/4 - 5/16	471	963	1480	1181

TUBERÍA RANURADA

Plesa Steel cuenta con maquinaria especializada para la fabricación de tuberías ranuradas CANASTILLA Y LONGITUDINAL, así como roscado, material utilizado en pozos profundos para la extracción de agua y en general para la Industria del agua y Geotermia.

El tubo que va ser sometido al proceso de ranuración deberá cumplir con las siguientes características, además de ser **TOTALMENTE NUEVO**.

Fabricado en acero al carbón, soldado con costura longitudinal por Resistencia Eléctrica (ERW).

TUBO ADEME

Ranurado Tipo Canastilla
Ranura obtenida por desprendimiento sin pérdida de material en proceso de punzonado hidráulico.

DIÁMETROS: 6" a 16"
LONGITUDES: 6 a 7 m.
ESPESORES: 3/16" hasta 5/16"
ABERTURAS: 1 mm., 2 mm. y 3 mm.

La tolerancia que ofrecemos para este tipo de fabricación es +- 20%.

NORMA: Nuestro proceso de ranurado cumple con NIMX B-050-SCFI-2000; ademe de pozos para extracción y/o infiltración-absorción de agua.



RANURADO TIPO LONGITUDINAL

ÁREAS DE INFILTRACIÓN															
cm ² /m. lineal (Ranura de 3" de longitud interna)															
Espesor	Tipo II						Tipo III				Tipo IV				
	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2
3/16 - 7/32 - 1/4 - C40	94	142	189	283	377	126	189	252	377	503	220	330	440	660	881
3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	157	236	315	472	629	189	283	377	566	755	283	425	566	849	1132
3/16 - 7/32 - 1/4 - 1/2	189	283	377	566	755	220	330	440	660	881	346	519	692	1038	1384
3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	189	283	377	566	755	252	377	503	755	1006	409	613	818	1227	1635
3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	252	377	503	755	1006	315	472	629	944	1258	472	708	944	1415	1887
3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	252	377	503	755	1006	315	472	629	944	1258	535	802	1069	1604	2139

TUBO ADEME LONGITUDINAL
Ranurado tipo longitudinal recto
Ranura obtenida por corte directo de material de forma rectangular y uniforme, dispuesta paralelamente a la línea longitudinal del tubo.

DIÁMETROS: 4" a 20"
ESPORES: 3/16", 1/4" hasta 1/2"
LONGITUDES: hasta 14 m.

TIPOS: II y IV (números de ranuras por metro lineal y áreas de infiltración)
CORTADOR: es la herramienta que se utiliza para realizar el corte (Ranura-Abertura) a la tubería y define el área de infiltración que el cliente requiere.

ANCHO DE LA RANURA: 1/8" hasta 3/4"
LONGITUD DE LA RANURA: 3"

NORMA: Nuestro proceso de ranurado cumple con NMX B-050-SCFI-2000; ademe de pozos para extracción y/o infiltración- absorción de agua.



RANURADO TIPO LONGITUDINAL				
RANURAS POR METRO				
Ranura de 3" de longitud				
Díámetro	Espesor	Tipo II	Tipo III	Tipo IV
6 5/8	3/16 - 7/32 - 1/4 - C40	39	52	91
8 5/8	3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	65	78	117
10 3/4	3/16 - 7/32 - 1/4 - 1/2	78	91	143
12 3/4	3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	78	104	169
14	3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	104	130	195
16	3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	104	130	221



COLUMNA DE BOMBA

DiámetroNominal	DiámetroExterior	Espesor		Góndola No.	Peso kg./m.
		Pulg.	mm.		
3"	3 1/2	0.216	5.49	C-40	11.29
		0.300	7.62	C-80	15.27
4"	4 1/2	0.237	6.02	C-40	16.05
		0.337	8.56	C-80	22.32
6"	6 5/8	0.250	6.35		25.35
		0.280	7.11	C-40	28.26
8"	8 5/8	0.250	6.35		33.31
		0.322	8.18	C-40	42.53
10"	10 3/4	0.250	6.35		42.00
		0.365	9.27	C-40	60.30
12"	12 3/4	0.250	6.35		50.11
		0.406	10.31	C-40	79.72





TIPOS DE VÁLVULAS

	Tipo		Código	Material de fabricación	Medidas	Clase o rango de operación en t.b.s.	Extremos
						800 / 2000	Roscadó Socket Weld
				Acero Forjado	1/4" a 2"	150 / 300 / 600	Bridada RF
VÁLVULAS DE ACERO FORJADO	Compuesta		CO	Acero Fundido	2" a 24"	150 / 300	Bridada RF
TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO: Acero al carbón forjado ASTM-A-105				Hierro		125	Bridada FF
Interiores y/o TRIM: Estale T410, 13% Cr, inoxidable 316 CF8M.				Bronce	1/4" a 3"	125 / 300	Bridada FF
EXTREMOS: roscados (NPT) socket weld						800 / 2000	Roscadó Socket Weld
(Solo extremos bridados (RF))				Acero Forjado	1/2" a 2"	150 / 300	Bridada RF
VASTAGO: siempre fijo							
PRESIÓN: 600# - 800# - 1500#			GL	Acero Fundido	2" a 12"	150 / 300 / 600	Bridada RF
MEJORA: 2" a 24"				Hierro	2" a 12"	125	Bridada FF
				Bronce	1/4" a 3"	100 / 300	Roscaday Soldable
VÁLVULAS DE ACERO FUNDIDO						800 / 2000	Roscadó Socket Weld
TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO: Acero al carbón fundido A216-WCB			CH	Acero Forjado	1/2" a 2"	150 / 300	Bridada RF
Interiores y/o TRIM: Estale T410, 13% Cr, inoxidable 316 CF8M.							
EXTREMOS: bridados (RTJ) y butt weld (BW)			RE	Acero Fundido	2" a 14"	150 / 300	Bridada RF
VASTAGO: fijo				Hierro	2" a 12"	125	Bridada FF
PRESIÓN: 150# - 300# 600# 900# y 1500#			CH	Bronce	1/4" a 3"	125	Roscada
MEJORA: 2" a 24"							
				Acero al Carbón	1/2" a 8"	150 / 1000	Roscaday Socket Weld
VÁLVULAS DE HIERRO	Bola o Esfera		BOL	Acero inoxidable	1/2" a 2"		Bridada en 150/300/600
TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO: Hierro gris a 126 Clase B				Bronce	1/2" a 3"	125/600	Roscadó Soldable
Interiores y/o TRIM: 904L							
EXTREMOS: bridados (RF)							
PRESIÓN: según API y ASME 150# - 250# (15/20)							
MEJORA: 2" a 24"							
			MAR	Hierro/Buna-N	2" a 12"	125	Para colocar entre bridas

CONEXIONES

CONEXIÓN SOLDABLE		Acero al carbón soldable a tubo biselado sin costura, fabricado en espesores uniformes en su pared teniendo alta resistencia a la ruptura, la unión soldada forma una estructura continua entre el tubo/conexión, resistiendo a pruebas de fuga. Se fabrican en diámetros desde 1/2" hasta 24", espesor de pared en estándar (STD), extra fuerte (XS) y cédulas especiales. ESPECIFICACIONES: MATERIAL: ASTM A 234 Gr. WPB DIMENSIONES: ANSI B16.9
CONEXIÓN FORJADA		Acero carbón forjado para manejo de alta presión extremos roscados o al para soldar (BW) en 3000# y 6000#. Se fabrican en diámetros desde 1/2" hasta 2". ESPECIFICACIONES: MATERIAL: ASTM A 105 G II DIMENSIONES: ANSI B16.11
CONEXIÓN HIERRO MALLEABLE NEGRO Y GALVANIZADO		Acero Hierro Malleable Negro o Galvanizado para manejo de baja presión extremos roscados 150# y 300#. Se fabrican en diámetros de 3/8" a 4". ESPECIFICACIONES: MATERIAL: ASTM A 197 DIMENSIONES: CONEXIONES ROSCADAS: ASME B 16.3 DIMENSIONES: TUBERÍA UNIONAL: ASME B 16.39 DIMENSIONES: REDUCCIÓN BUSHING, TAPÓN MACHO: ASME B 16.14



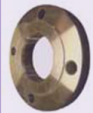
BRIDAS		
ESPECIFICACIONES: EN BASE A LAS NORMAS ASTM A 105 Y ANSI B 16.5		
BRIDA DESIZALABLE TAMBIÉN LLAMADA SLIP ON (S/O) Ó ANILLO		Fabricación desde 1/2" hasta 24" de trabajo en 150, 300 y 600 lb./pulg. Esta Brida no maneja especialidad en cédulas ni bores.
BRIDA QUELO PARA SOLDAR TAMBIÉN LLAMADA WELDING NECK (W/N)		Fabricación desde 1/2" hasta 24" de trabajo 150, 300 y 600 lb./pulg. Cédulas STD, XS y en bores especiales.
BRIDA CEGA Ó BLIND		Fabricación desde 1/2" hasta 24" de trabajo 150, 300 y 600 lb./pulg.
BRIDA ROSCADA Ó THREADED		Fabricación desde 1/2" hasta 24" Presión de trabajo 150 y 300 lb./pulg.
BRIDA TRASSAPE (L/I)		Fabricación desde 1/2" hasta 24" Presión de trabajo 150 y 300 lb./pulg.
BRIDA SOCKET WELD (S/M) Ó GUA PARA SOLDAR		Fabricación desde 1/2" hasta 24" Presión de trabajo 150 y 300 lb./pulg.



TABLA DE CONVERSIONES

Fracción pulgadas	Decimales pulgadas	mm.	Fracción pulgadas	Decimales pulgadas	mm.
1/64	0.015625	0.397	33/64	0.515625	13.097
1/32	0.031250	0.794	17/32	0.531250	13.494
3/64	0.046875	1.190	35/64	0.546875	13.891
1/16	0.062500	1.588	9/16	0.562500	14.288
5/64	0.078125	1.984	37/64	0.578125	14.684
3/32	0.093750	2.381	19/32	0.593750	15.081
7/64	0.109375	2.778	39/64	0.609375	15.478
1/8	0.125000	3.175	5/8	0.625000	15.875
9/64	0.140625	3.572	41/64	0.640625	16.272
5/32	0.156250	3.969	21/32	0.656250	16.669
11/64	0.171875	4.366	43/64	0.671875	17.066
3/16	0.187500	4.763	11/16	0.687500	17.463
13/64	0.203125	5.159	45/64	0.703125	17.859
7/32	0.218750	5.556	23/32	0.718750	18.256
15/64	0.234375	5.953	47/64	0.734375	18.653
1/4	0.250000	6.350	3/4	0.750000	19.050
17/64	0.265625	6.747	49/64	0.765625	19.447
9/32	0.281250	7.144	25/32	0.781250	19.844
19/64	0.296875	7.541	51/64	0.796875	20.241
5/16	0.312500	7.938	13/16	0.812500	20.638
21/64	0.328125	8.334	53/64	0.828125	21.034
11/32	0.343750	8.731	27/32	0.843750	21.431
23/64	0.359375	9.128	55/64	0.859375	21.828
3/8	0.375000	9.525	7/8	0.875000	22.225
25/64	0.390625	9.922	57/64	0.890625	22.622
13/32	0.406250	10.319	29/32	0.906250	23.019
27/64	0.421875	10.716	59/64	0.921875	23.416
7/16	0.437500	11.113	15/16	0.937500	23.813
29/64	0.453125	11.509	61/64	0.953125	24.209
15/32	0.468750	11.906	31/32	0.968750	24.606
31/64	0.484375	12.303	63/64	0.984375	25.003
1/2	0.500000	12.700	1	1.000000	25.400

CONVERTIDOR

Para convertir	A	Multiplicar por
Centímetros	Pulgadas	0.3937
Pulgadas	Milímetros	25.4
Pulgadas	Centímetros	2.54
Metros	Pies	3.281
Pies	Metros	0.3048
Pies	Pulgadas	12



TABLA DE PESOS, ESPEORES Y TOLERANCIAS DE LÁMINA Y PLACA

Gal. No.	Espesor		Peso		Gal. No.	Espesor		Peso	
	Milésimas	Tolerancia	kg./m².	Tolerancia		Milésimas	Tolerancia	kg./m².	Tolerancia
1"	1.000	1.0350	201.5000	208.552	1/8"	0.125	0.1320	25.187	26.596
		0.9900		199.455			0.1220		24.583
7/8"	0.8750	0.9006	176.3120	182.478	11	0.1196	0.1270	24.099	25.59
		0.8650		174.298			0.1121		22.588
3/4"	0.7500	0.7800	151.1250	157.170	12	0.1046	0.1120	21.077	22.598
		0.7400		149.110			0.0972		19.588
5/8"	0.6250	0.6500	125.9370	130.975	13	0.0897	0.0971	18.074	19.568
		0.6150		123.923			0.0822		16.563
1/2"	0.5000	0.5200	100.7500	104.780	14	0.0747	0.0821	15.052	16.543
		0.4900		98.735			0.0710		14.306
3/8"	0.3750	0.3940	75.5030	79.391	16	0.0598	0.6350	12.050	12.795
		0.3650		73.547			0.0568		10.256
5/16"	0.3125	0.3313	62.9600	66.757	18	0.0478	0.0506	9.632	10.236
		0.3025		60.954			0.0449		9.047
1/4"	0.2500	0.2680	50.3750	54.002	20	0.0359	0.0388	7.234	7.818
		0.2400		48.360			0.0344		6.932
3/16"	0.1875	0.1920	37.7810	36.688	22	0.0299	0.0313	6.025	6.307
		0.1800		36.270			0.0284		5.723
8	0.1644	0.1718	33.1260	34.618	24	0.0239	0.0254	4.815	5.118
		0.1570		31.635			0.0225		4.534
10	0.1345	0.1419	27.1020	28.593	26	0.0179	0.0194	3.607	3.908
		0.1271		25.611			0.0172		3.468

EQUIVALENCIAS EN PIES A PULGADAS Y MILÍMETROS

Pies	Pulgadas	Milímetros	Centímetros	Metros
1'	12"	304.8 mm.	30.48 cm.	0.3048 m.
2'	24"	609.6 mm.	60.96 cm.	0.6096 m.
3'	36"	914.4 mm.	91.44 cm.	0.9144 m.
4'	48"	1219.2 mm.	121.92 cm.	1.2192 m.
5'	60"	1524.0 mm.	152.40 cm.	1.5240 m.
6'	72"	1828.8 mm.	182.88 cm.	1.8288 m.
8'	96"	2438.4 mm.	243.84 cm.	2.4384 m.
10'	120"	3048.0 mm.	304.80 cm.	3.0480 m.
12'	144"	3657.6 mm.	365.76 cm.	3.6576 m.
18'	216"	5486.4 mm.	548.64 cm.	5.4864 m.
20'	240"	6096.0 mm.	609.60 cm.	6.0960 m.
40'	480"	12192.0 mm.	1219.20 cm.	12.1920 m.

ACEROS

COMSALASA



55 7098 5285



56 1820 9387

www.comsalasa.com.mx